

 **DIAMONDDRILL®**

**SAM-SERIES
SONDAS AMBIENTAIS**
Modelos SAM 100DT, SAM 150DT & SAM 200



SONDAS AMBIENTAIS
**SONDAS COMPACTAS
COM DIRECT PUSH**





Portas de Segurança e Proteções Adicionais são opcionais.

SAM 100DT

MOTOR / ENGINE	POTÊNCIA / POWER
Gasolina	15cv
MASTRO / MÁSTIL	MAST
Curso do Cabeçote / Head Stroke	1100mm
Empuxe / Pullup	3000kgf (6613 lbf)
Empurro / Pulldown	800kgf (1760 lbf)
SISTEMA DE PERFURAÇÃO	DRILLING SYSTEM
Rompedor / Hydraulic Hammer	140 Joules
Torque Máx. (Cabeçote Rotativo)	350 Nm (3097 lb-in)
Rotação Máx. (Cabeçote Rotativo)	0 - 100 RPM
PESO / WEIGHT	~1200 Kg (2645 lbs)

CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO

Direct Push	10M / 32ft ¹
	20M / 64ft ²
Trado Sólido 4" (Solid Auger 4")	10M / 32ft ¹
	20M / 64ft ²

¹Capacidade de Perfuração Recomendada. ²Capacidade de Perfuração Máxima. ¹Recommended Drilling Capacity. ²Maximum Drilling Capacity. ¹Capacidad de perforación recomendada. ²Capacidad máxima de perforación.

SAM 150DT

MOTOR / ENGINE	POTÊNCIA / POWER
Diesel	22cv
MASTRO / MÁSTIL	MAST
Curso do Cabeçote / Head Stroke	1100mm
Empuxe / Pullup	3500kgf (7717 lbf)
Empurro / Pulldown	900kgf (1984 lbf)
SISTEMA DE PERFURAÇÃO	DRILLING SYSTEM
Rompedor / Hydraulic Hammer	140 Joules
Torque Máx. (Cabeçote Rotativo)	450 Nm (3982 lb-in)
Rotação Máx. (Cabeçote Rotativo)	0 - 200 RPM
PESO / WEIGHT	~1350 Kg (2977 lbs)

CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO

Direct Push	15M / 49ft ¹
	25M / 82ft ²
Trado Sólido 4" (Solid Auger 4")	20M / 65ft ¹
	30M / 98ft ²
Trado Sólido 6" (Solid Auger 6")	15M / 49ft ¹
	25M / 82ft ²
Trado Oco 6" x 3" (Hollow Stem Auger 6" x 3")	10M / 32ft ¹
	20M / 64ft ²

¹Capacidade de Perfuração Recomendada. ²Capacidade de Perfuração Máxima. ¹Recommended Drilling Capacity. ²Maximum Drilling Capacity. ¹Capacidad de perforación recomendada. ²Capacidad máxima de perforación.

SAM 200

MOTOR / ENGINE	POTÊNCIA / POWER
Diesel	52cv
MASTRO / MÁSTIL	MAST
Curso do Cabeçote / Head Stroke	1500mm
Empuxe / Pullup	4000kgf (8818 lbf)
Empurro / Pulldown	1000kgf (2204 lbf)
SISTEMA DE PERFURAÇÃO	DRILLING SYSTEM
Rompedor / Hydraulic Hammer	300 Joules
Torque Máx. (Cabeçote Rotativo)	550 Nm (4867 lb-in)
Rotação Máx. (Cabeçote Rotativo)	0 - 250 RPM
PESO / WEIGHT	~2800 Kg (6173 lbs)

CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO

Direct Push	20M / 64ft ¹
	25M / 82ft ²
Trado Sólido 6" (Solid Auger 6")	40M / 131ft ¹
	45M / 147ft ²
Trado Oco 6" x 3" (Hollow Stem Auger 6" x 3")	30M / 98ft ¹
	35M / 114ft ²
Trado Oco 7.1/2" x 4" (Hollow Stem Auger 7.1/2" x 4")	20M / 65ft ¹
	25M / 82ft ²

¹Capacidade de Perfuração Recomendada. ²Capacidade de Perfuração Máxima. ¹Recommended Drilling Capacity. ²Maximum Drilling Capacity. ¹Capacidad de perforación recomendada. ²Capacidad máxima de perforación.

Tamanho Compacto

A SAM 100DT é uma sonda ambiental compacta com um sistema de operação prático com a função de realizar serviços para instalação de poços de monitoramento.

Cabeçote Rotativo

O equipamento tem um sistema rotativo para perfuração com trados para a realização das operações.

Rompedor / Martetele

O equipamento tem um sistema de ROMPEDOR/MARTELE que é acionado por comandos hidráulicos.

Extrator Hidráulico

O extrator hidráulico tem a função de auxiliar na extração das ferramentas do solo.

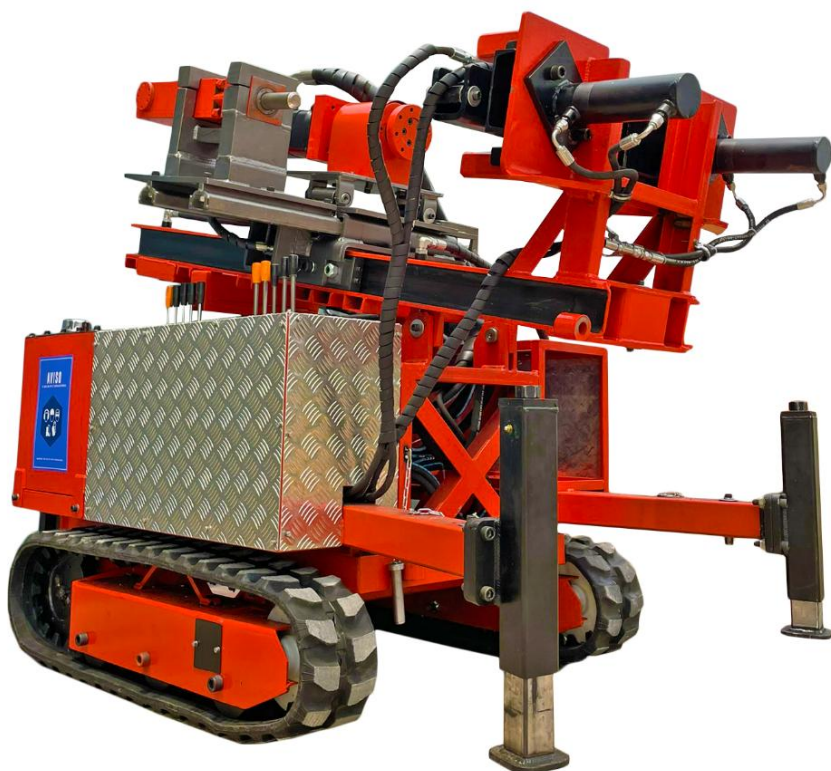
Esteira de Borracha

- Sistema Autopropulsado;
- Esteiras de Borracha;
- Sistema Hidráulico;





DIMENSÕES / DIMENSIONES / DIMENSIONS



Dimensões	mm/ft
Altura / Height	1400 / 4,60
Comp. / Length	2300 / 7,55
Largura / Width	1900 / 6,24

*Especificações podem mudar sem aviso prévio / *Specifications may change without notice. / *Las especificaciones podrían cambiar sin aviso

MOTOR GASOLINA	ENGINE	
Potência	Power	15 CV Gasolina
MASTRO / MÁSTIL	MAST	
Curso do Cabeçote	Head Stroke	1100mm / 3,60ft
Empuxe	Pull-up	3000kgf / 6613 lbf
Empurro	Pull-down	800kgf / 1763 lbf
SISTEMA DE PERFURAÇÃO	DRILLING SYSTEM	
Martelo Hidráulico	Martelete Hidráulico	140 Joules
PESO	WEIGHT	
		~1200 Kg / ~2645 lbs
ÂNGULO DE PERFURAÇÃO	DRILLING ANGLE	
		90°

CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO / DRILLING CAPACITY / CAPACIDAD DE PERFORACIÓN*		
Direct Push	Capacidade Recomendada	10M / 32ft
	Capacidade Máxima	20M / 64ft
Trado Sólido 4"	Capacidade Recomendada	10M / 32ft
	Capacidade Máxima	20M / 64ft
Especificações podem mudar sem aviso prévio * As capacidades de perfuração dependem das condições do solo, condições do equipamento e de operações. Os dados apresentados representavam uma média de operação. *** Os dados representam o diâmetro do furo.		

Tamanho Compacto

A SAM 150DT é uma sonda ambiental compacta com um sistema de operação prático com a função de realizar serviços para instalação de poços de monitoramento.

Rompedor / Martelete

O equipamento tem um sistema de ROMPEDOR/MARTELE que é acionado por comandos hidráulicos.

Cabeçote Rotativo

O equipamento tem um sistema rotativo para perfuração com trados para a realização das operações.

Extrator Hidráulico

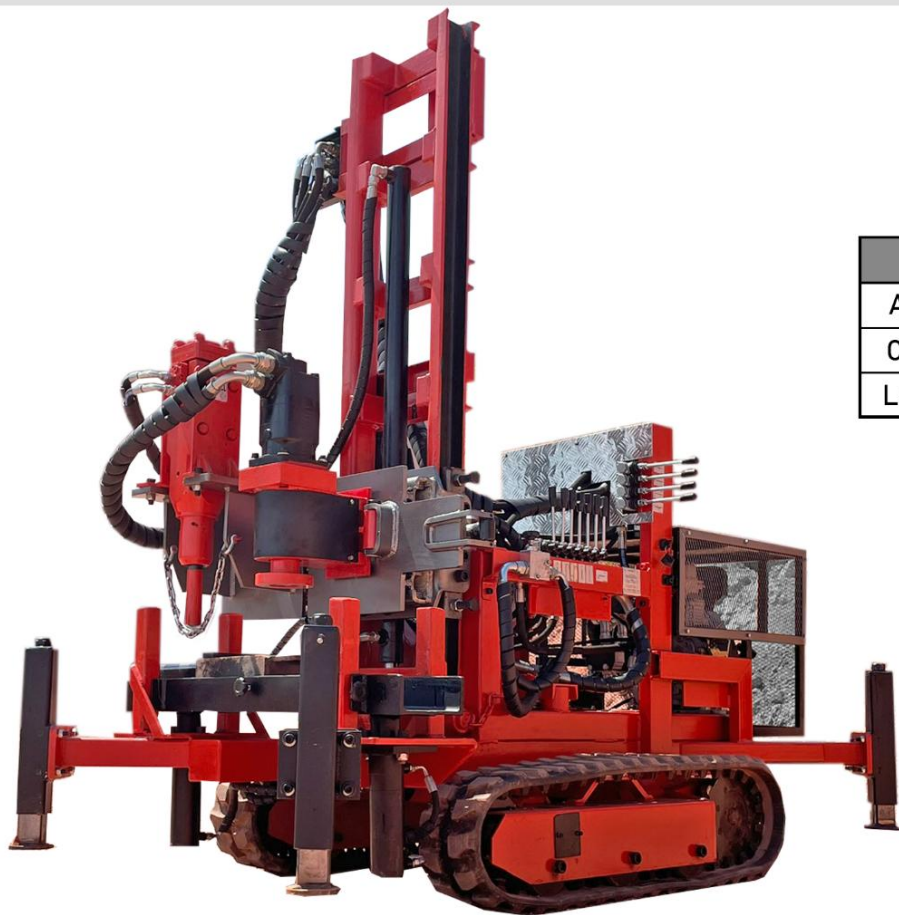
O extrator hidráulico tem a função de auxiliar na extração das ferramentas do solo.

Esteira de Borracha

- Sistema Autopropulsado;
- Esteiras de Borracha;
- Sistema Hidráulico;



DIMENSÕES / DIMENSIONES / DIMENSIONS



Dimensões	mm/ft
Altura / Height	1400 / 4,60
Comp. / Length	2300 / 7,55
Largura / Width	1900 / 6,24

*Especificações podem mudar sem aviso prévio / *Specifications may change without notice. / *Las especificaciones podrían cambiar sin aviso

MOTOR GASOLINA	ENGINE	
Potência	Power	22 CV Diesel
MASTRO / MÁSTIL	MAST	
Curso do Cabeçote	Head Stroke	1100mm / 3,60ft
Empuxe	Pull-up	3500kgf / 7717 lbf
Empurro	Pull-down	900kgf / 1984 lbf
SISTEMA DE PERFURAÇÃO	DRILLING SYSTEM	
Martelo Hidráulico	Martetele Hidráulico	140 Joules
PESO	WEIGHT	~1350 Kg / ~2977 lbs
ÂNGULO DE PERFURAÇÃO	DRILLING ANGLE	90°

CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO / DRILLING CAPACITY / CAPACIDAD DE PERFORACIÓN*		
Direct Push	Capacidade Recomendada	15M / 49ft
	Capacidade Máxima	25M / 82ft
Trado Sólido 6"	Capacidade Recomendada	15M / 49ft
	Capacidade Máxima	25M / 82ft
HSA 6" x 3"	Capacidade Recomendada	10M / 32ft
	Capacidade Máxima	20M / 65ft

Especificações podem mudar sem aviso prévio ! * As capacidades de perfuração dependem das condições do solo, condições do equipamento e de operações.
Os dados apresentados representavam uma média de operação. ! *** Os dados representam o diâmetro do furo.

Rompedor / Martelete

O equipamento tem um sistema de ROMPEDOR/MARTELE para Direct Push com 300 Joules

Cabeçote Rotativo

- Sistema de Cabeçote Rotativo para perfuração Trados e Trados Ocos de 7.1/2" x 4".

Direct Push & Trados Ocos

A SAM 200DT é uma sonda ambiental robusta com um sistema de operação prático com a função de realizar serviços ambientais com Direct Push e Perfuração com Trados Ocos de até 7.1/2" x 4" (Hollow Stem Auger).

Curso de 1500mm

Curso de Perfuração para ferramentas de 1500mm.

Opcional

Proteções Adicionais

- Proteções e Portas de Segurança;

Opcional

Controle Remoto

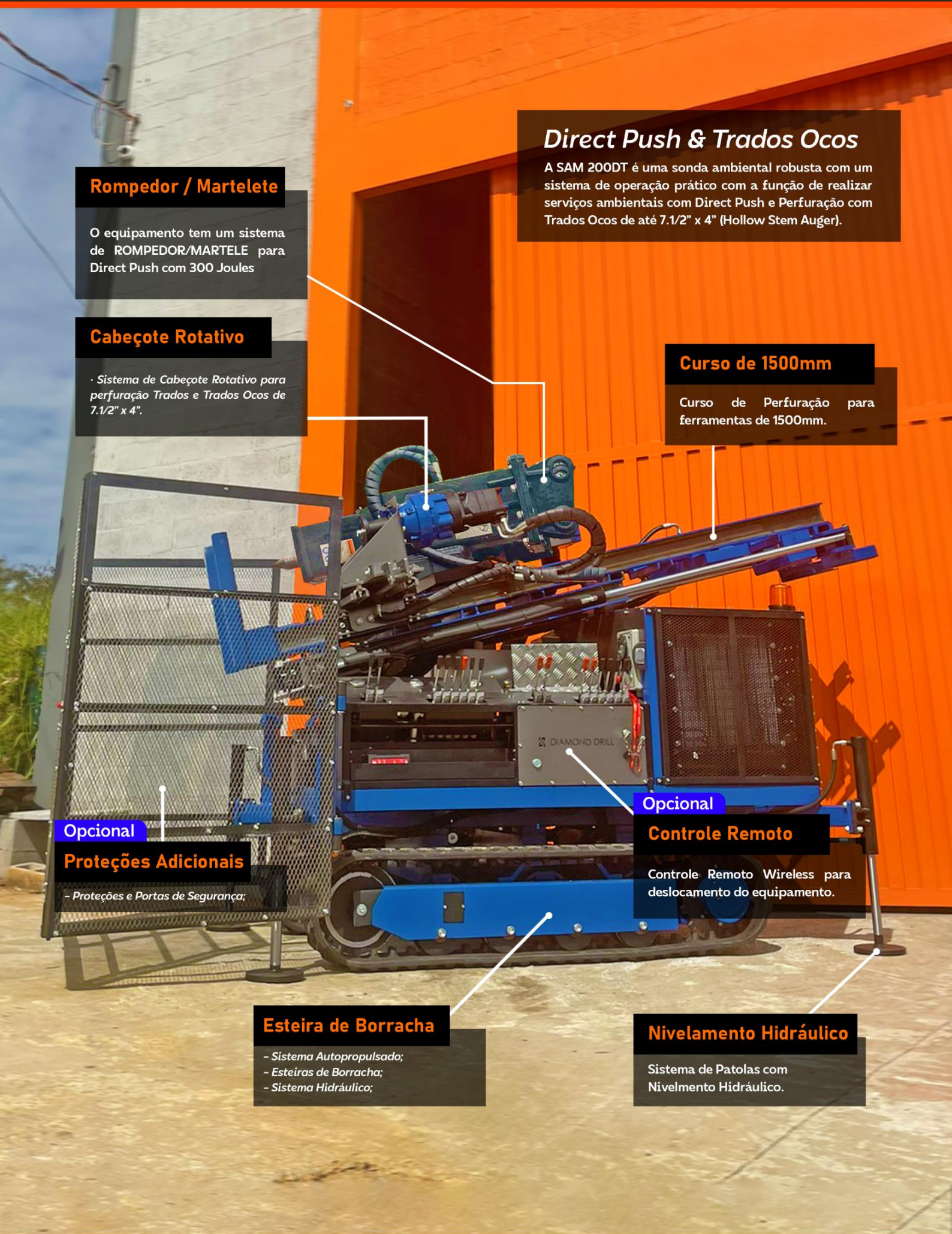
Controle Remoto Wireless para deslocamento do equipamento.

Esteira de Borracha

- Sistema Autopropulsado;
- Esteiras de Borracha;
- Sistema Hidráulico;

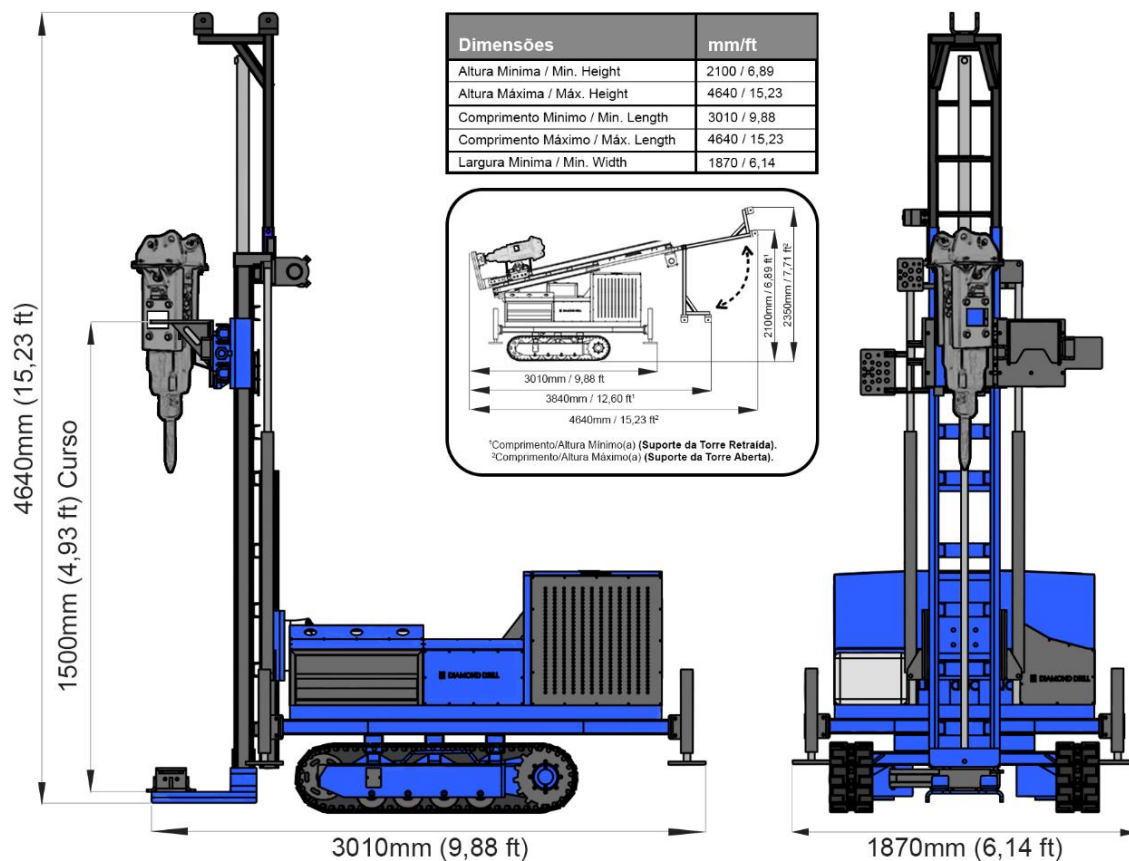
Nivelamento Hidráulico

Sistema de Patolas com Nivelamento Hidráulico.





DIMENSÕES / DIMENSIONES / DIMENSIONS



*Especificações podem mudar sem aviso prévio / *Specifications may change without notice. / *Las especificaciones podrían cambiar sin aviso

MOTOR GASOLINA	ENGINE	
Potência	Power	52 CV Diesel
MASTRO / MÁSTIL	MAST	
Curso do Cabeçote	Head Stroke	1500mm / 4,92ft
Rotação Máx. (Cabeçote Rotativo)	Max. Speed (Rotary Head)	550Nm / 4867 lbf
Torque Máx. (Cabeçote Rotativo)	Max. Torque (Rotary Head)	0 - 250 RPM
SISTEMA DE PERFURAÇÃO	DRILLING SYSTEM	
Martele Hidráulico	Martelete Hidráulico	300 Joules
PESO	WEIGHT	
		~2800 Kg / ~6173 lbs
ÂNGULO DE PERFURAÇÃO	DRILLING ANGLE	
		90°

CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO / DRILLING CAPACITY / CAPACIDAD DE PERFORACIÓN*		
Direct Push	Capacidade Recomendada	20M / 65ft
	Capacidade Máxima	25M / 82ft
HSA 6" x 3"	Capacidade Recomendada	30M / 98ft
	Capacidade Máxima	35M / 114ft
HSA 7.1/2" x 4"	Capacidade Recomendada	20M / 65ft
	Capacidade Máxima	25M / 82ft

Especificações podem mudar sem aviso prévio I * As capacidades de perfuração dependem das condições do solo, condições do equipamento e de operações.
 Os dados apresentados representavam uma média de operação. I *** Os dados representam o diâmetro do furo.

EQUIPAMENTOS COMPACTOS PARA QUEM PENSA GRANDE.

Desenvolvendo soluções e tecnologias para sua empresa a mais de vinte anos. Sempre trazendo qualidade, força, agilidade, versatilidade e segurança nos nossos equipamentos.

Certas especificações são baseadas em cálculos de engenharia e não são medições reais. As especificações são fornecidas apenas para fins de comparação e estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Capacidades de perfuração estão sujeitas a condição do solo, operação e manutenção do equipamento.

A **DIAMOND DRILL** é membro da **DIAMOND GROUP**. A **DIAMOND GROUP** é uma das principais fabricantes de equipamentos de construção, mineração, investigação ambiental, energia, agronegócio e transporte, que orgulhosamente atende clientes e comunidades há mais de vinte anos. **DIAMOND DRILL®**, o logotipo Diamond Drill são marcas registradas da **DIAMOND TECH SOLUTIONS** no Brasil e em vários outros países. ©2024 Diamond Drill. Todos os direitos reservados.

 **DIAMOND Group**



CDGD-5824 (08/24)
GD-2M-0824-112244-D